

استخدام Win.Q.S.B لإصدار خطة إنتاجية

المدرس وقاص سعد

كلية الإدارة والاقتصاد - قسم الإدارة الصناعية

المقدمة

بفضل التقدم الذي حصل في الحاسبات في العقد الأخير والذي انعكست آثاره على البرامج الجاهزة اعتبرت المشكلة التي في حدود بضعة آلاف من المتغيرات والقيود من المشاكل الصغيرة إذ تم حل مشاكل بعشرات الآلاف أو مئات الآلاف من المتغيرات المستمرة حلا مناسباً. ويفضل التقدم التكنولوجي للحاسبات وسرعة معاملتها للبيانات والمعادلات تم بناء برامج جاهزة لأساليب بحوث العمليات ومعالجة المشاكل الإدارية، هذه البرامج الجاهزة تساعد في سرعة التطبيق والتركيز على صياغة المشكلة وأسلوب معالجتها وتحليل حساسيتها لبيان التأثيرات المحتملة على النموذج.

ولغرض توفير الجهد والوقت وإتاحة فرصة أكبر للالتفات إلى المراحل المهمة الأخرى لمعالجة المشكلة قيد الدراسة جاءت الفكرة في استخدام البرامج الجاهزة لإصدار خطة إنتاجية فبعد دراسة الخطة الإنتاجية لشركة السلام والإطلاع على سير العملية الإنتاجية لمنتجاتها العشرة لاحظنا إن عملية التخطيط تتم يدوياً باستخدام أساليب رياضية بسيطة وسطحية وبصورة تعتمد على الاجتهاد والخبرة الشخصية ومع الاعتزاز بتلك الخبرات في مجال تخطيط الإنتاج إلا إنها لا تواكب التطور الذي يشهده العالم من حيث تطبيق الأساليب العلمية الحديثة فالاعتقاد السائد هو عدم إمكانية تطبيق الأساليب العلمية واستخدام البرامج الجاهزة عملياً في تخطيط الإنتاج، وأحد أسباب ذلك هو التغيرات المفاجئة سواء في طاقاتها المتاحة أو في كمية الطلب أو كمية الخزين للمنتجات ومن هذا المنطلق جاءت مساهمة البحث في استخدام البرنامج الجاهز Win.Q.S.B لإصدار خطة إنتاجية لشركة السلام حيث تم توضيح آلية استخدام البرنامج وفي كيفية إدخال المشكلة قيد الدراسة إلى البرنامج بعد صياغتها وفي كيفية إدخال أو حذف التغيرات التي تطرأ على النموذج الرياضي وعن تفاصيل طرق حل المشكلة قيد الدراسة وعن تفسير نتائج الحل وكيفية توضيحها بمخططات ورسوم بيانية ببعدين أو ثلاثة أبعاد.

هذا النموذج ومن خلال البرنامج Win.Q.S.B والذي يعمل ضمن بيئة Windows له القابلية على استيعاب التغيرات الآتية والمستقبلية التي تمر بها شركائنا ومصانعنا نتيجة لتغير الظروف المحيطة بها من وقت لآخر والتفاعل معها في أي وقت من الأوقات وبسرعة كبيرة كما يمكن تطبيق هذا النموذج في مصانع أخرى إذا ما أريد تخطيط إنتاجها مع إجراء بعض التغييرات لقيم أو معاملات ثابتة في النموذج.

هدف البحث

إن هدف البحث هو كيفية استخدام البرنامج الجاهز Win.Q.S.B والاستعانة به لإصدار خطة إنتاجية ضمن مدة زمنية محددة (ثلاثة اشهر) وبأعظم ربح ممكن من خلال التخطيط الأمثل للكميات المنتجة والمطلوبة والمخزونة مع ضمان الاستغلال الأمثل للطاقات المتاحة للمصنع، وقد تم هذا بصياغة امودج رياضي عام للبرمجة الخطية طبق في (مصنع السلام).

أساسيات استخدام البرنامج الجاهز (Win.Q.S.B)* :-

1. من قائمة Start اختر البرنامج الجاهز (Win.Q.S.B) وشر عليه بمؤشر الماوس عندها ستفتح لائحة (قائمة) لأساليب بحوث العمليات.

2. اختر من القائمة الرئيسية للبرنامج الجاهز (Win.Q.S.B) التي تحتوي على عدة أساليب كما ذكرنا خيار البرمجة الخطية والعديية (Linear and Integer Programming) وذلك بالضغط عليها بمؤشر الماوس (Click-LP-IPP).

3. ستفتح لنا الشاشة الأولى لأسلوب البرمجة الخطية والعديية (Linear and Integer Programming) للبرنامج الجاهز (Win.Q.S.B) وهي نفس الشاشة لجميع الأساليب.

4. نختار من شريط اللوائح اللائحة الأولى وهي لائحة ملف (File Menu) ومنها نختار الخيار الأول وهو مشكلة جديدة (New Problem) أو نختار الايكونة الأولى من شريط الايكونات وهي على شكل مستند فارغ أو ورقة فارغة (•) والتي تمثل مشكلة جديدة (New Problem) وذلك يتم من خلال الضغط عليها بمؤشر الماوس.

5. الشكل (1) يوضح نافذة مشكلة جديدة (New problem) والتي تعتبر مدخل لدراسة مشكلة جديدة وفيها نلاحظ :-

أ- احتواء أعلى النافذة على مربع حوار بعنوان (Problem Title) وهو لكتابة اسم المشكلة الذي تختاره باللغة العربية أو الإنكليزية وعنوان المشكلة قيد البحث هو استخدام البرنامج Win.Q.S.B في إصدار خطة إنتاجية).

ب- ثم ننتقل إلى حقل عدد المتغيرات للمشكلة قيد الدراسة (Number of Variable) فنكتب عدد المتغيرات في مصنع السلام وهي (90) متغير ثم ننتقل إلى حقل عدد القيود للمشكلة (Number of Constraints) ونكتب عددها، وعدد القيود في نموذج مصنع السلام هو (102) قيد.

ت- بعدها ننتقل إلى حقل هدف المشكلة قيد الدراسة (Objective Criterion) ومعناه معيار دالة الهدف وهو لتحديد دالة الهدف إذا كانت تعظيم أرباح (Maximize) أو تقليل تكاليف (Minimize) فيتم تحديد هذا الهدف أما بمؤشر الماوس أو بمفاتيح الانتقال في لوحة المفاتيح (Key Board) والهدف في المشكلة قيد الدراسة هو تعظيم الأرباح لمصنع السلام (Maximize) من خلال إصدار خطة إنتاجية.

* لمزيد من المعلومات راجع استخدام Q.S.B للمرحلة الثالثة لكل إدارة الأعمال والإدارة الصناعية والمصارف من إعداد التدريسي وقاص سعد

ث- نحدد نوع متغيرات عدم السالبة (Default Variable Type) إن كانت متغيرات مستمرة (Non Negative Constraints) أم متغيرات عدم سالبة صحيحة (Non Negative Integer Constraints) أم هي متغيرات من نوع (Binary (0,1)) أم هي غير مقيدة الإشارة (Unsigned / Unrestricted) ونوع متغيرات المشكلة هي متغيرات مستمرة (Non Negative Constraints).

ج- ثم نقرر الصورة أو الهيئة التي يتم بها إدخال معاملات المتغيرات والقيود ودالة الهدف (Data Entry Format) وهي تهيئة البيانات المدخلة أو طريقة إدخال البيانات وهو الصورة أو الهيئة التي يتم بها إدخال المعاملات وهي أما على شكل مصفوفة (Matrix Form) أو على الشكل الطبيعي (Normal form).

مكونات الشاشة الثانية بعد اختيار الأسلوب الرياضي وإدخال المعلومات الأساسية

للمشكلة في نافذة (New Problem) :-

بعد إن يتم اختيار الأسلوب الرياضي من البرنامج (Win.Q.S.B.) لحل أو دراسة مشكلة معينة وبعد إن تعرفنا على مكونات الشاشة الأولى للأسلوب الرياضي ومنه تعرفنا على نافذة مشكلة جديدة (New Problem) والتي من خلالها تم إدخال المعلومات التي تخص حالة دراسية ما أو مشكلة جديدة وبعد الضغط على الزر (OK) بمؤشر الماوس سيتم فتح نافذة جديدة أخرى وهو ما نسميه الشاشة الثانية للبرنامج (Win.Q.S.B.) بعد اختيار الأسلوب الرياضي، وأما مكوناتها فكالآتي :-

1. شريط العنوان.
2. شريط اللوائح.
3. شريط الأيكونات.
4. شريط عنوان المشكلة الحالية.
5. شريط موقع المؤشر.

وفيما يلي استعراض لكل شريط :-

أولاً: شريط العنوان :- وهو الشريط الأول في الشاشة الأولى للبرنامج يحتوي الطرف الأيسر منه على عنوان الأسلوب الرياضي المختار أو المستخدم أما الطرف الأيمن فيحتوي على أزرار الإغلاق والتصغير والتكبير للنافذة المفتوحة.

ثانياً: شريط اللوائح :- وهو الشريط الذي يحتوي أسماء اللوائح وكل لائحة تحتوي على مجموعة من الخيارات لأداء وظائف معينة واللوائح هي :-

- i. لائحة ملف (File)
- ii. لائحة تحرير (Edit)
- iii. لائحة تهيئة (Format)
- iv. لائحة حل وتحليل (Solve and Anlyze)
- v. لائحة المرفقات (Utilities)
- vi. لائحة نافذة (Window)
- vii. لائحة المساعدة (Help)

وفيما يلي استعراض مختصر لمحتويات كل لائحة حسب التسلسل :-

- i. لائحة ملف (File):- تحتوي هذه اللائحة على المحتويات الآتية:-
- أ- مشكلة جديدة (New Problem):- وهي نافذة مشكلة جديدة.
 - ب- مشكلة مخزونة (Load Problem):- وهي نافذة المشاكل المخزونة ويتم من خلالها استدعاء المشاكل أو النماذج المخزونة السابقة.
 - ت- غلق المشكلة (Close Problem):- ويتم من خلال هذا الخيار غلق المشكلة الحالية.
 - ث- حفظ للمشكلة (Save Problem):- ومن هذا الخيار يتم تخزين المشكلة قيد الدراسة بعد تسميتها.
 - ج- حفظ اسم جديد للمشكلة (Save as Problem):- ومن هذا الخيار يتم إعطاء اسم جديد للمشكلة قيد الدراسة ومن ثم تخزينها.
 - ح- طباعة المشكلة (Print Problem):- يتم من هذا الخيار طبع المشكلة قيد الدراسة من خلال الطابعة.
 - خ- طباعة الخط (Print Font):- خيار يتعلق بنوع الخط المستخدم
 - د- تنصيب طابعة (Print Set up):- من هذا الخيار يتم تنصيب جهاز الطابعة داخل جهاز الحاسوب إذا لم يكن من نصب.
 - ذ- خروج (Exit):- خيار للخروج من البرنامج العام.
- ii. لائحة تحرير (Edit):- تحتوي هذه اللائحة على المحتويات الآتية:-
- أ- قص (Cut): وهو عملية قص أو قطع للمعلومات المثبتة ويتم ذلك بتحديد أو تضليل المعلومة المراد قصها
 - ب- استنساخ (Copy):- وهو عملية استنساخ للمعلومات المثبتة ويتم ذلك بتحديد أو تضليل المعلومة المراد قصها بمؤشر الماوس.
 - ت- لصق (Paste):- وهو عملية لصق للمعلومات المقصوفة أو المستنسخة بعد تحديد الموقع.
 - ث- مسح (Clear):- وهي عملية مسح لكل معلومة مثبتة بعد تحديدها بمؤشر الماوس.
 - ج- اسم المشكلة (Problem Name):- وهي نافذة صغيرة لتغيير اسم المشكلة الحالي للمشكلة قيد الحل إذا ما رغبتنا في ذلك.
 - ح- اسم المتغير (Variable Name):- وهي نافذة صغيرة لتغيير أسماء المتغيرات الحالية للمشكلة قيد الحل إذا ما رغبتنا في ذلك.
 - خ- اسم القيد (Constraints Name):- وهي نافذة صغيرة لتغيير أسماء القيود الحالية للمشكلة قيد الحل إذا ما أردنا ذلك.
 - د- معيار دالة الهدف (Objective Function Criterion):- وهو خيار لتحويل دالة الهدف من التعظيم إلى التصغير وبالعكس.
 - ذ- إدخال المتغير (Insert a Variable):- وهي نافذة لإضافة متغير آخر أو أكثر إلى متغيرات المشكلة الحالية قيد الدراسة أو الحل حيث تتم إضافة هذا المتغير أما في النهاية أو البداية أو أي موقع آخر يتم تحديده بالنسبة لباقي المتغيرات ، وبعدها يتم الضغط على الزر OK.
 - ر- مسح المتغير (Delete a Variable):- وهي نافذة لمسح متغير أو أكثر ويتم ذلك بعد تحديده ثم نضغط على الزر OK.

ز - إدخال القيد (Insert a Constraints):- وهي نافذة لإضافة قيد آخر أو أكثر إلى قيود المشكلة الحالية رهن الدراسة أو الحل حيث تتم إضافة هذا القيد أما في النهاية أو البداية أو أي موقع آخر يتم تحديده بالنسبة لباقي القيود، وبعدها يتم الضغط على الزر OK.

س- مسح القيد (Delete A Constraints):- وهي نافذة لمسح قيد أو أكثر ويتم ذلك بعد تحديده ثم نضغط على الزر OK.

iii. لائحة تهئية (Format):- تحتوي هذه اللائحة على المحتويات الآتية:-

أ- رقم (Number):- هذه الأمر يختار الصيغة الرقمية لبرنامج الجدولة الحالي. أي تخص الأرقام المدخلة للمشكلة الحالية.

ب- الخط (Font):- هذا الخيار يتعلق بنوع وحجم الخط الذي تختاره في عملية ادخال المشكلة.

ت- الاصطفاف (Alignment):- وهو خيار يتعلق باصطفاف (تراسف) الأرقام أو المعلومات داخل المصفوفة في مركز الربع أو على اليمين أو على اليسار وهل تريدها لجميع الأعمدة ام لأول عمود ام لأول صف ام تريد إن تختار انت الصف أو العمود وذلك يكون بتحديد أول بمؤشر الماوس.

ث- ارتفاع الصف (Row High):- هو خيار يتحكم بارتفاع الصف ويكون اما لجميع الصفوف (All Rows) أو يكون لأول صف (First Rows) واما يكون بتحديد صف أو صفوف معينة (Select Row Only) تريد إن تتحكم بارتفاعها.

ج- عرض العمود (Column Width):- هو خيار يتحكم بعرض العمود ويكون اما لجميع الأعمدة (All Columns) أو يكون لأول عمود (First Column) واما يكون بتحديد عمود أو أعمدة معينة (Select Column Only) تريد إن تتحكم بعرضها.

ح- التحويل إلى النموذج الطبيعي (Switch to Normal Model):- إذا كانت النافذة التي تقوم بإدخال البيانات والمعلومات على شكل نموذج المصفوفات (Matrix Model) فيامكانك تحويلها إلى النموذج الطبيعي والعكس صحيح.

خ- التحويل إلى النموذج الثنائي (Switch to Dual Model):- بإمكانك تحويل نموذج البرمجة الخطية إلى النموذج الثنائي من خلال هذا الخيار والعكس صحيح.

iv. لائحة حل وتحليل (Solve and Analyze):- تحتوي هذه اللائحة على المحتويات الآتية:-

أ- لائحة حل وتحليل (Solve the Problem) ونختار أول خيار فيها وهو حل المشكلة حلا امثلا أو عن طريق الايكونة (محل) من شريط الايكونات.

ب- حل وتفاصيل الخطوات (Solve and Display Steps):- إذا رغبت بدراسة الخطوات التفصيلية لكل خطوة (جدول) فعليك باللجوء إلى هذا الخيار.

ت- طريقة الرسم (Graphic Method):- إذا أردت إن تحل المشكلة الحالية بطريقة الرسم.

v. لائحة المرفقات (Utilities):-

- ث - حاسبة (Calculator): - وهي حاسبة علمية صغيرة.
 ج - ساعة (Clock): - لحساب الوقت.
 ح - رسم بياني/مخطط (Graph/Chart): - هو وسيلة من وسائل الإيضاح على شكل رسوم بيانية ومخططات تساعد المستخدم على فهم المشكلة (متغيراتها وقيودها) قبل الحل وبعده.

vi. لائحة نافذة (Window):-

- أ - تتابعي (Cascade): - وهو ترتيب النوافذ المفتوحة في البرنامج (Win.Q.S.B.) بشكل تتابعي أي نافذة بعد نافذة على طريقة ورق اللعب.
 ب - أفقي (Tile): - وهو ترتيب النوافذ المفتوحة في البرنامج (Win.Q.S.B.) بشكل أفقي.
 ت - ترتيب الأيقونات (Arrange Icons): - هذا الخيار يقوم بترتيب الأيقونات لنوافذ البرمجة الخطية (LP-IPP).

vii. لائحة المساعدة (Help):- تم التعرف على معظم هذه الخيارات مسبقا.

- أ - المحتويات (Contents).
 ب - ابحث عن المساعدة على (Search for help on).
 ت - كيف يستعمل مساعدة (How to use help).
 ث - مساعدة على النوافذ الحالية (Help on current Windows).
 ج - حول آل (About LP-ILP).
 ح - حول شكل المصفوفة (About Matrix form): - هو خيار يقوم بتوضيح اعمدة المصفوفة.

ثالثا: شريط الأيقونات: يحتوي هذا الشريط على الأيقونات وهي في الغالب نفس الأوامر الموجودة داخل اللوائح الموجودة في شريط اللوائح وفائدة هذا الشريط هو لاختصار الوقت والروتين.

رابعا: شريط عنوان المشكلة الحالية: وهو شريط يحتوي الطرف الأيسر منه على العنوان الحالي للمشكلة قيد الحل أما الطرف الأيمن فيحتوي على أزرار الإغلاق والتصغير والتكبير للنافذة المفتوحة.

خامسا: شريط موقع المؤشر: هو شريط تظهر فيه بيانات عن موقع المؤشر في أي متغير وأي قيد.

الجانب الطبيعي

إن شركة السلام للصناعات الكهربائية من الشركات الإنتاجية التي تقوم بإنتاج عشرة منتجات من خلال مصنعها (مصنع السلام) الذي يحتوي على مكائن (مخارط) حيث تم تصنيفها إلى أربعة أنواع هي مكائن نوع A ومكائن نوع B ومكائن نوع C ونوع D .
 إن إصدار خطة إنتاجية لثلاثة أشهر لشركة السلام جاء من خلال تحديد معالم المشكلة في مصنعها، إن الربح الصافي لكل منتج من المنتجات العشرة مبينة في الجدول أدناه:-

الجدول (1) الربح الصافي للمنتجات العشرة

الربح الصافي لكل منتج	المنتج الرئيس	التسلسل
500	V1	1
420	V2	2
600	V3	3
350	V4	4
800	V5	5
580	V6	6
450	V7	7
750	V8	8
650	V9	9
400	V10	10

وقد تم حساب الوقت اللازم لإنتاج كل منتج على المخارط المبينة سابقا عن طريق المشاهدة الميدانية وباستخدام ساعة ضبط الوقت (Stop Watch) وهذه الأوقات كما في الجدول الآتي:-

جدول (2) الوقت اللازم (بالدقائق) لإنتاج كل منتج على أنواع المكين في (مصنع السلام)

Machines products	A	B	C	D
P ₁	3	2.5		2
P ₂	3.5		3	2
P ₃	4	3		2.5
P ₄	4.5		4	3
P ₅	4	3		2
P ₆	5		3	2
P ₇	4	3		2
P ₈	3.5		3	4
P ₉	4	2.5		3
P ₁₀	3		3	2

كما تم تحديد الكمية المباعة من المنتجات العشرة لثلاثة اشهر وكحد أعلى كما في الجدول الآتي:-

جدول (3) الحد الأعلى للكمية المباعة من المنتجات العشرة خلال فترة الخطة (ثلاثة اشهر)

الحد الأعلى للكمية المباعة من المنتجات لكل شهر من الخطة	المنتج الرئيس	التسلسل	الحد الأعلى للكمية المباعة من المنتجات لكل شهر من الخطة	المنتج الرئيس	التسلسل
6500	V6.1	16	6000	V1.1	1
5300	V6.2	17	5000	V1.2	2
4200	V6.3	18	5400	V1.3	3
7000	V7.1	19	7000	V2.1	4
6000	V7.2	20	6200	V2.2	5
4600	V7.3	21	4500	V2.3	6
7500	V8.1	22	5500	V3.1	7
6000	V8.2	23	4500	V3.2	8
4000	V8.3	24	3800	V3.3	9
4600	V9.1	25	6500	V4.1	10
5100	V9.2	26	4000	V4.2	11
3900	V9.3	27	3500	V4.3	12
6250	V10.1	28	8000	V5.1	13
5300	V10.2	29	6400	V5.2	14
4300	V10.3	30	5000	V5.3	15

فالمتغير (V1.1) يشير الكمية المباعة من المتغير الأول (المنتج الأول) في شهر كانون الثاني اما المتغير (V1.2) يشير الكمية المباعة من المتغير الأول (المنتج الأول) في شهر شباط. إن الخزين الابتدائي للشركة هو صفر في بداية الفترة الإنتاجية (شهر كانون الثاني) وإن الشركة ترغب بتأمين كمية من الخزين (الاحتياطي) لكل منتج من المنتجات العشرة هي 200 وحدة (منتج) كحد أعلى وإن يساوي في نهاية الفترة (شهر آذار) لكل منتج من هذه المنتجات الى 100 وحدة (منتج)، إن احتياطي الخزين له كلفة لكل منتج هي (2 دينار) كمعدل لأي منتج مخزون وفي أي شهر من اشهر الخطة الثلاثة.

إن الشركة تعمل لمدة (25) يوما في الشهر الواحد بوجيتي عمل صباحية ومسائية طول مدة الوجبة الواحدة (8) ساعات غير إن الوقت الفعلي المتاح لكل ماكينة ينتج بعد استخراج المكائن التي ستدخل في خطة الصيانة خلال فترة الخطة (الثلاثة اشهر) وكما يأتي:-

كانون الثاني: ماكينة واحدة من مكائن B وماكينة واحدة من مكائن C.

شباط : ماكينة واحدة من مكائن A.

آذار : ماكينة واحدة من مكائن D وماكينة من مكائن C.

والجدول الآتي يوضح انواع المكائن وأعدادها والمكائن الداخلة في الصيانة والحد الأعلى للطاقة المتاحة لتلك المكائن لكل شهر من اشهر الخطة الثلاثة.

جدول (4) أنواع المكنائن وأعدادها والحد الأعلى للطاقة المتاحة لتلك المكنائن لكل شهر من اشهر الخطة الثلاثة

نوع المكنائن	المكنائن حسب اشهر الخطة	العدد الكلي لمكنائن المصنع	عدد المكنائن الداخلة في الصيانة	كيفية حساب الحد الأعلى للطاقات الإنتاجية لمكنائن المصنع خلال اشهر الخطة
مكنائن نوع A	A لشهر كانون الثاني	8	لا توجد	$F = 25*16*8*60 = 192000$
	A لشهر شباط		1	$H = 25*16*7*60 = 168000$
	A لشهر آذار		لا توجد	$I = 25*16*8*60 = 192000$
مكنائن نوع B	B لشهر كانون الثاني	4	1	$L = 25*16*3*60 = 72000$
	B لشهر شباط		لا توجد	$N = 25*16*4*60 = 96000$
	B لشهر آذار		لا توجد	$M = 25*16*4*60 = 96000$
مكنائن نوع C	C لشهر كانون الثاني	4	1	$O = 25*16*3*60 = 72000$
	C لشهر شباط		لا توجد	$P = 25*16*4*60 = 96000$
	C لشهر آذار		1	$Q = 25*16*3*60 = 72000$
مكنائن نوع D	D لشهر كانون الثاني	6	لا توجد	$X = 25*16*6*60 = 144000$
	D لشهر شباط		لا توجد	$Y = 25*16*6*60 = 144000$
	D لشهر آذار		1	$V = 25*16*5*60 = 12000$

إن الهدف هو الاستعانة بالبرنامج الجاهز Win.Q.S.B لإصدار خطة إنتاجية ضمن مدة زمنية محددة (ثلاثة اشهر) وبأعظم ربح ممكن من خلال التخطيط الأمثل للكميات المنتجة والمطلوبة والمخزونة مع ضمان الاستغلال الأمثل للطاقات المتاحة للمصنع.

بناء نموذج البرمجة الخطية

بعد الدراسة الفعلية والعملية لعوامل ومتغيرات التخطيط لمصنع السلام تم تحديد أبعاد المشكلة لصياغة نموذج عام يترجم العلاقات الواقعية إلى علاقات رياضية مبنية على دراسة الواقع وتحليله. وتتطلب صياغة نموذج البرمجة الخطية القيام بأجراء الخطوات الآتية:-

أولاً. تحديد متغيرات القرار في النموذج

تم تصنيف متغيرات القرار للمشكلة في مصنع السلام إلى ثلاثة أصناف وهي متغيرات الكمية المنتجة، ومتغيرات الكمية المباعة و متغيرات الكمية المخزونة وكما يأتي:-

1. متغيرات الكمية المباعة $V_{n,m}$:- وتنقسم الى متغيرات الكمية المباعة من المنتج n في الفترة الزمنية m.

2. متغيرات الكمية المنتجة $P_{n,m}$:- وتنقسم الى متغيرات الكمية المنتجة من المنتج n في الفترة الزمنية m.

3. متغيرات الكمية المخزونة $S_{n,m}$:- وتنقسم الى متغيرات الكمية المخزونة من المنتج n في الفترة الزمنية m

إذ إن:-

n: يشير إلى المنتجات المصنعة في مصنع السلام... (n = 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10).

m: يشير الى فترة الخطة وهي ثلاثة اشهر (كانون الثاني، شباط، آذار) ... $m=(1,2,3)$.
an: تشير الى الربح الصافي للمنتج **n**.
b: تشير الى نوع المكائن في الشركة ($b=1,2,, \max b$)
QQb: تشير الى الحد الاعلى للطاقة المتاحة للمكائن نوع **b** في الشركة.
LL: تشير الى الحد الاعلى للكمية المباعة من المنتجات
tn.mb: يشير الى الوقت اللازم لانتاج المنتج **n** في الفترة **m** على الماكينة نوع **b** في المصنع.
النموذج الرياضي العام لمصنع السلام

ويمكن التعبير رياضيا عن نموذج البرمجة الخطية العام للتخطيط الذي يهدف إلى تعظيم الربح الصافي من التخطيط والاستغلال الأمثل للموارد والطاقات المتاحة لمصنع السلام وكما يأتي:-

Minimization(Z) =

$$\sum_{n=1}^{\max n} \sum_{m=1}^{\max m} \left[(a_n V_{n,m} - 2S_{n,m}) \dots \right] \dots \dots \dots (1)$$

والتي تخضع للقيود الآتية:-

S.t

قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة للمكائن **b** من المنتجات **n** خلال الفترة **m**

$$\sum_{n=1}^{\max n} \sum_{b=1}^{\max b} \sum_{m=1}^{\max m} t_{n,m} p_{n,m} \leq QQb \dots \dots \dots (2)$$

$$V_{n,m} \leq LL \dots \dots \dots (3) \quad \text{قيود الحد الأعلى للكمية المباعة من } n \text{ في الفترة } m \text{ المنتجات}$$

$$S_{n,m} \leq 200 \dots \dots \dots (4) \quad \text{قيود الحد الأعلى للكمية المخزونة من } n \text{ في الفترة } m \text{ المنتجات}$$

$$S_{n,3} = 100 \dots \dots \dots (5) \quad \text{قيود الخزين النهائي } n \text{ في نهاية الفترة } m \text{ من المنتجات}$$

قيود الموازنة بين الكمية المنتجة و الكمية المباعة والكمية المخزونة من المنتجات **n** في الفترة **m**

$$\left. \begin{array}{l} P_{n,1} = V_{n,1} + H_{n,1} \\ S_{n,m-1} + P_{n,m} = V_{n,m} + S_{n,m} \end{array} \right\} \dots \dots \dots (6) \quad m=(2,3)$$

$$V_{n,m} \geq 0 \dots \dots \dots (7) \quad \text{قيود عدم السالبة لمتغيرات الكمية المباعة للمنتجات}$$

$$S_{n,m} \geq 0 \dots \dots \dots (8) \quad \text{قيود عدم السالبة لمتغيرات الكمية المخزونة المنتجات}$$

$$P_{n,m} \geq 0 \dots \dots \dots (9) \quad \text{قيود عدم السالبة لمتغيرات الكمية المنتجة المنتجات}$$

باستخدام معادلة دالة الهدف العامة (1) وتطبيقها في مصنع السلام يمكن الحصول على معادلة دالة الهدف الخاصة بمصنع السلام وكما يأتي:-

Maximization (Z)

$$500V1.1 + 500V1.2 + 500V1.3 + 420V2.1 + 420V2.2 + 420V2.3 + 600V3.1 + 600V3.2 + 600V3.3 + 350V4.1 + 350V4.2 + 350V4.3 + 800V5.1 + 800V5.2 + 800V5.3 + 580V6.1 + 580V6.2 + 580V6.3 + 450V7.1 + 450V7.2 + 450V7.3 + 750V8.1 + 750V8.2 + 750V8.3 + 650V9.1 + 650V9.2 + 650V9.3 + 400V10.1 + 400V10.2 + 400V10.3 - 2S1.1 - 2S1.2 - 2S1.3 - 2S2.1 - 2S2.2 - 2S2.3 - 2S3.1 - 2S3.2 - 2S3.3 - S4.1 - S4.2 - S4.3 - S5.1 - S5.2 - S5.3 - S6.1 - S6.2 - S6.3 - S7.1 - S7.2 - S7.3 - S8.1 - S8.2 - S8.3 - S9.1 - S9.2 - S9.3 - S10.1 - S10.2 - S10.3$$

ثانياً. قيود الإنتاج لمصنع السلام

أ. قيود الطاقات المتاحة:- تنقسم قيود الطاقات المتاحة حسب نوعيات المكين الموجودة في مصنع السلام
1. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكين A لشهر كانون الثاني:- بتطبيق القيد العام (2) لمكين A ولشهر كانون الثاني في مصنع السلام نحصل على القيد (10):-

$$\sum_{n=1}^{\max n} \sum_{m=\text{كانون}}^{\max m} \sum_{b=A}^{\max b} t_{n,mb} p_{n,m} \text{ £ } QQb \dots \dots \dots (2)$$

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_{n,(\text{كانون الثاني})} A \cdot p_{n,(\text{كانون الثاني})} \text{ £ } F \dots \dots \dots (10)$$

ولغرض بناء هذا القيد تؤخذ أوقات تصنيع المنتجات من الجدول (2) وتعويض في القيد (10) كما يتم تعويض (F) من الجدول (4) ليصبح القيد كالاتي:-

$$3P_{1,1} + 3.5P_{2,1} + 4P_{3,1} + 4.5P_{4,1} + 4P_{5,1} + 5P_{6,1} + 4P_{7,1} + 3.5P_{8,1} + 4P_{9,1} + 3P_{10,1} \text{ £ } 192000$$

2. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكين A لشهر شباط:- بتطبيق القيد العام (2) لمكين A ولشهر شباط في مصنع السلام نحصل على القيد (11):-

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_{n,(\text{شباط})} A \cdot p_{n,(\text{شباط})} \text{ £ } H \dots \dots (11)$$

وبعد تعويض أوقات تصنيع المنتجات من الجدول (2) في القيد (11) وتعويض (H) من الجدول (4) ليصبح القيد كالاتي:-

$$3P_{1,2} + 3.5P_{2,2} + 4P_{3,2} + 4.5P_{4,2} + 4P_{5,2} + 5P_{6,2} + 4P_{7,2} + 3.5P_{8,2} + 4P_{9,2} + 3P_{10,2} \text{ £ } 168000$$

3. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكين A لشهر آذار:- بتطبيق القيد العام (2)

لمكين A ولشهر آذار في مصنع السلام نحصل على القيد (12):-

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_{n,(\text{آذار})} A \cdot p_{n,(\text{آذار})} \text{ £ } I \dots \dots (12)$$

$$3P_{1,3} + 3.5P_{2,3} + 4P_{3,3} + 4.5P_{4,3} + 4P_{5,3} + 5P_{6,3} + 4P_{7,3} + 3.5P_{8,3} + 4P_{9,3} + 3P_{10,3} \text{ £ } 192000$$

4. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن B لشهر كانون الثاني:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن B ولشهر كانون في مصنع السلام نحصل على القيد (13):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (كانون الثاني) } B . p_n \text{ (كانون الثاني) } \pounds L \dots\dots\dots(13)$$

$$2.5P_{1,1}+3P_{3,1}+3P_{5,1}+3P_{7,1}+2.5P_{9,1} \pounds 72000$$

5. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن B لشهر شباط:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن B ولشهر شباط في مصنع السلام نحصل على القيد (14):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (شباط) } B . p_n \text{ (شباط) } \pounds M \dots\dots\dots(14)$$

$$2.5P_{1,2}+3P_{3,2}+3P_{5,2}+3P_{7,2}+2.5P_{9,2} \pounds 96000$$

6. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن B لشهر آذار:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن B ولشهر آذار في مصنع السلام نحصل على القيد (15):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (آذار) } B . p_n \text{ (آذار) } \pounds N \dots\dots\dots(15)$$

$$2.5P_{1,3}+3P_{3,3}+3P_{5,3}+3P_{7,3}+2.5P_{9,3} \pounds 96000$$

7. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن C لشهر كانون الثاني:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن C ولشهر كانون الثاني في مصنع السلام نحصل على القيد (16):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (كانون الثاني) } C . p_n \text{ (كانون الثاني) } \pounds O \dots\dots\dots(16)$$

$$3P_{2,1}+ 4P_{4,1} + 3P_{6,1} + 3P_{8,1} + 3P_{10,1} \pounds 72000$$

8. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن C لشهر شباط:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن C ولشهر شباط في مصنع السلام نحصل على القيد (17):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (شباط) } C . p_n \text{ (شباط) } \pounds P \dots\dots\dots(17)$$

$$3P_{2,2}+ 4P_{4,2} + 3P_{6,2} + 3P_{8,2} + 3P_{10,2} \pounds 96000$$

9. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن C لشهر آذار:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن C ولشهر آذار في مصنع السلام نحصل على القيد (18):

$$\sum_{n=1}^{\max n} t_n \text{ (آذار) } C . p_n \text{ (آذار) } \pounds Q \dots\dots\dots(18)$$

$$3P_{2,3}+ 4P_{4,3} + 3P_{6,3} + 3P_{8,3} + 3P_{10,3} \pounds 72000$$

10. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن D لشهر كانون الثاني:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن D ولشهر كانون الثاني في مصنع السلام نحصل على القيد (19):

$$\max n \sum_{n=1} t_n \text{ (كانون الثاني) } D \cdot p_n \text{ (كانون الثاني) } \text{ £ } X \dots\dots\dots(19)$$

11. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن D لشهر شباط- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن D ولشهر شباط في مصنع السلام نحصل على القيد (20):

$$\max n \sum_{n=1} t_n \text{ (شباط) } D \cdot p_n \text{ (شباط) } \text{ £ } Y \dots\dots\dots(20)$$

12. قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكائن D لشهر آذار:- بتطبيق القيد العام (2) لمكائن D ولشهر آذار في مصنع السلام نحصل على القيد (21):

$$\max n \sum_{n=1} t_n \text{ (آذار) } D \cdot p_n \text{ (آذار) } \text{ £ } V \dots\dots\dots(21)$$

$$2P_{1,1} + 2P_{2,1} + 2.5P_{3,1} + 3P_{4,1} + 2P_{5,1} + 2P_{6,1} + 2P_{7,1} + 4P_{8,1} + 3P_{9,1} + 2P_{10,1} \text{ £ } 144000$$

ب. قيود الحد الأعلى للكمية المباعة من المنتجات خلال فترة الخطية في مصنع السلام:-

- قيود الحدود الدنيا للكمية المباعة من المنتجات n خلال الفترة m ، وبتطبيق القيد العام (3) على المنتجات العشرة نحصل على القيود كما يأتي:-

$$V_{n,m} \leq LL \dots\dots\dots(3)$$

$$V_{1,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots (22)$$

$$m = (\text{كانون الثاني، شباط، آذار})$$

$$V_{2,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots (23)$$

$$n = (1,2, \dots, 10)$$

$$V_{3,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots (24)$$

$$V_{4,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots (25)$$

$$V_{5,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(26)$$

$$V_{6,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(27)$$

$$V_{7,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(28)$$

$$V_{8,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(29)$$

$$V_{9,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(30)$$

$$V_{10,m} \text{ £ } LL \dots\dots\dots(31)$$

ويعد تعويض m في القيود السابقة يتم الحصول على القيود الآتية:-
جدول (5) قيود الحدود العليا للكمية المباعة من المنتجات العشرة خلال فترة الخطأ

$V_{1,1} \text{ £ } 6000$	$V_{2,3} \text{ £ } 4500$	$V_{4,2} \text{ £ } 4000$	$V_{6,1} \text{ £ } 6500$	$V_{7,3} \text{ £ } 4600$	$V_{9,2} \text{ £ } 5100$
$V_{1,2} \text{ £ } 5000$	$V_{3,1} \text{ £ } 5500$	$V_{4,3} \text{ £ } 3500$	$V_{6,2} \text{ £ } 5300$	$V_{8,1} \text{ £ } 7500$	$V_{9,3} \text{ £ } 3900$
$V_{1,3} \text{ £ } 4500$	$V_{3,2} \text{ £ } 4500$	$V_{5,1} \text{ £ } 8000$	$V_{6,3} \text{ £ } 4200$	$V_{8,2} \text{ £ } 6000$	$V_{10,1} \text{ £ } 6250$
$V_{2,1} \text{ £ } 7000$	$V_{3,3} \text{ £ } 3800$	$V_{5,2} \text{ £ } 6400$	$V_{7,1} \text{ £ } 7000$	$V_{8,3} \text{ £ } 4000$	$V_{10,2} \text{ £ } 5300$
$V_{2,2} \text{ £ } 6200$	$V_{4,1} \text{ £ } 6500$	$V_{5,3} \text{ £ } 5000$	$V_{7,2} \text{ £ } 6000$	$V_{9,1} \text{ £ } 6400$	$V_{10,3} \text{ £ } 4300$

ت. قيود الكمية المخزونة من المنتجات n المصنعة في المصنع خلال الفترة m

وتتضمن القيود الآتية:-

قيود الخزين النهائي من n في نهاية الفترة m (5) $S_{n,3} = 100$
المنتجات

قيود الحد الأعلى للكمية المخزونة من n في الفترة m (4) $S_{n,m} \leq 200$
المنتجات

ويتطبيق القيد العام (4) على المنتجات العشرة نحصل على القيود كما يأتي:-

$S_{1,m} \leq 200$ (32) (كانون الثاني، شباط) $m =$

$S_{2,m} \leq 200$ (33) $n = (1, 2, , 10)$

$S_{3,m} \leq 200$ (34)

$S_{4,m} \leq 200$ (35)

$S_{5,m} \leq 200$ (36)

$S_{6,m} \leq 200$ (37)

$S_{7,m} \leq 200$ (38)

$S_{8,m} \leq 200$ (39)

$S_{9,m} \leq 200$ (40)

$S_{10,m} \leq 200$ (41)

ويعد تعويض ما يساوي m و n في القيود السابقة يتم الحصول على القيود الآتية:-
جدول (6) قيود الكمية المخزونة من المنتجات العشرة خلال فترة الخطأ

$S_{1,1} \text{ £ } 200$	$S_{2,3} = 100$	$S_{4,2} \text{ £ } 200$	$S_{6,1} \text{ £ } 200$	$S_{7,3} = 100$	$S_{9,2} \text{ £ } 200$
$S_{1,2} \text{ £ } 200$	$S_{3,1} \text{ £ } 200$	$S_{4,3} = 100$	$S_{6,2} \text{ £ } 200$	$S_{8,1} \text{ £ } 200$	$S_{9,3} = 100$
$S_{1,3} = 100$	$S_{3,2} \text{ £ } 200$	$S_{5,1} \text{ £ } 200$	$S_{6,3} = 100$	$S_{8,2} \text{ £ } 200$	$S_{10,1} \text{ £ } 200$
$S_{2,1} \text{ £ } 200$	$S_{3,3} = 100$	$S_{5,2} \text{ £ } 200$	$S_{7,1} \text{ £ } 200$	$S_{8,3} = 100$	$S_{10,2} \text{ £ } 200$
$S_{2,2} \text{ £ } 200$	$S_{4,1} \text{ £ } 200$	$S_{5,3} = 100$	$S_{7,2} \text{ £ } 200$	$S_{9,1} \text{ £ } 200$	$S_{10,3} = 100$

ث. قيود الموازنة في النموذج الرياضي لمصنع السلام

وتمثل هذه القيود الموازنة بين الكمية المنتجة والكمية المباعة والكمية المخزونة ولكل منتج من المنتجات العشرة وخلال فترة الخطأ وتشير هذه القيود الى أن الكمية المنتجة من أي منتج يجب ان تساوي الكمية المباعة من ذلك المنتج مضافا لها الكمية المخزونة منه.

(Initial stock + production = sales + final stock)

وعلى اعتبار إن الكمية المخزونة هي صفر في بداية الفترة الإنتاجية الجديدة عليه فإن قيد الموازنة لشهر كانون الثاني يصبح كما يأتي:-

(production = sales + final stock)

$$P_{n,1} = V_{n,1} + S_{n,1}$$

أما قيد الموازنة بالنسبة لشهري شباط وآذار فهي كما يأتي:-

$$S_{n,m-1} + P_{n,m} = V_{n,m} + S_{n,m}$$

وعليه فإن قيودا الموازنة لاشهر الخطة تصبح كالاتي:-

$$P_{n,1} = V_{n,1} + S_{n,1}$$

$$S_{n,m-1} + P_{n,m} = V_{n,m} + S_{n,m} \quad \dots\dots\dots(6) \quad m=(2,3)$$

وبعد تعويض المنتجات العشرة في هذه المعادلة تم الحصول على القيود الاتية:-

جدول (7) يبين قيود الموازنة بين الكميات المنتجة والمباعة والمخزونة

$1.1 = V_{1,1} + S_{1,1} \quad *P$ $S_{1,1} + P_{1,2} = V_{1,2} + S_{1,2}$ $S_{1,2} + P_{1,3} = V_{1,3} + S_{1,3}$	$P_{6,1} = V_{6,1} + S_{6,1}$ $S_{6,1} + P_{6,2} = V_{6,2} + S_{6,2}$ $S_{6,2} + P_{6,3} = V_{6,3} + S_{6,3}$
$P_{2,1} = V_{2,1} + S_{2,1}$ $S_{2,1} + P_{2,2} = V_{2,2} + S_{2,2}$ $S_{2,2} + P_{2,3} = V_{2,3} + S_{2,3}$	$P_{7,1} = V_{7,1} + S_{7,1}$ $S_{7,1} + P_{7,2} = V_{7,2} + S_{7,2}$ $S_{7,2} + P_{7,3} = V_{7,3} + S_{7,3}$
$P_{3,1} = V_{3,1} + S_{3,1}$ $S_{3,1} + P_{3,2} = V_{3,2} + S_{3,2}$ $S_{3,2} + P_{3,3} = V_{3,3} + S_{3,3}$	$P_{8,1} = V_{8,1} + S_{8,1}$ $S_{8,1} + P_{8,2} = V_{8,2} + S_{8,2}$ $S_{8,2} + P_{8,3} = V_{8,3} + S_{8,3}$
$P_{4,1} = V_{4,1} + S_{4,1}$ $S_{4,1} + P_{4,2} = V_{4,2} + S_{4,2}$ $S_{4,2} + P_{4,3} = V_{4,3} + S_{4,3}$	$P_{9,1} = V_{9,1} + S_{9,1}$ $S_{9,1} + P_{9,2} = V_{9,2} + S_{9,2}$ $S_{9,2} + P_{9,3} = V_{9,3} + S_{9,3}$
$P_{5,1} = V_{5,1} + S_{5,1}$ $S_{5,1} + P_{5,2} = V_{5,2} + S_{5,2}$ $S_{5,2} + P_{5,3} = V_{5,3} + S_{5,3}$	$P_{10,1} = V_{10,1} + S_{10,1}$ $S_{10,1} + P_{10,2} = V_{10,2} + S_{10,2}$ $S_{10,2} + P_{10,3} = V_{10,3} + S_{10,3}$

ج. قيود عدم السالبية وتنقسم كالاتي:-

قيود عدم السالبية لمتغيرات الكمية المطلوبة والمخزونة والمنتجة والمنتجات للعشرة وخلال فترة الخطة وتطبيق (9): و (8) و (7) وتعويض المنتجات العشرة وفترة الخطة في هذه القيود العامة

$$V_{n,m} \geq 0 \dots\dots\dots(7) \quad , \quad S_{n,m} \geq 0 \dots\dots\dots(8) \quad , \quad P_{n,m} \geq 0 \dots\dots\dots(9)$$

حل المشكلة (Solve the Problem):- بعد إتمام عملية إدخال البيانات والمعلومات التي تتعلق بالمشكلة الحالية لأنموذج البرمجة الخطية نفتح لائحة حل وتحليل (Solve and Analyze) ونختار أول خيار فيها وهو حل المشكلة أو عن طريق الايكونة

* قيود الموازنة بين الكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج الاول خلال فترة الخطة

(المش) في شريط الأيكونات وذلك بالضغط عليها بمؤشر الماوس، سوف نحصل على نتائج مفصلة وشاملة عن طريق جدول رئيس عام ومشارك يسمى (COMBINED REPORT) والذي يتكون بدوره من جدولين رئيسيين هما الجدول الرئيس الأول والخاص بجميع تفاصيل متغيرات القرار والجدول الرئيس الثاني الخاص بجميع تفاصيل القيود والمحددات للتمودج الرياضي للبرمجة الخطية.

الجدول الرئيس الأول الخاص بتفاصيل متغيرات القرار: - هو جدول عام وشامل يحتوي على بيانات ونتائج وتحليلات تخص جميع متغيرات القرار التابعة للتمودج قيد الحل ويتألف من 9 أعمدة وفيما يأتي نبذة مختصرة عن هذه الأعمدة: -

العمود الأول: (Number)

ويوضح تسلسل متغيرات القرار فالرقم (1) مثلا يشير إلى المتغير الأول وهو (p1.1) إذ يُعد هذا العمود وسيلة من وسائل الإيضاح.

العمود الثاني: (Decision Variable)

ويحتوي على جميع متغيرات القرار للتمودج البرمجة الخطية فمثلا تشير الخلية الأولى في هذا العمود (p1.1) إلى المنتج الأول (المتغير الأول) في شهر كانون الثاني.

العمود الثالث: (Solution Value)

يحتوي على قيم كميات متغيرات القرار المذكورة في العمود السابق سواء كانت كميات منتجة أو مباعة أو مخزونة لجميع متغيرات القرار فالخلية الأولى في هذا العمود المجاورة للمتغير (p1.1) تشير إلى الكمية المنتجة من المنتج الأول في شهر كانون الثاني وقيمتها (6000).

العمود الرابع: (Unit Cost or Profit)

ويشمل على كلفة الوحدة الواحدة أو ربح الوحدة الواحدة (Unit Cost or Unit Profit) لكل متغير من متغيرات القرار وفي مثالنا تشير المعاملات في هذا العمود إلى ربح الوحدة الواحدة من كل منتج فمثل الخلية ذات التسلسل (31) تشير إلى ربح الوحدة الواحدة من المنتج الأول (V1.1) هي 500 دينار.

العمود الخامس: (Total Contribution)

وهو لمتغيرات القرار الأساسية ويتضمن هذا العمود على الربح الكلي أو الكلفة الكلية الناتجة من ضرب كلفة أو ربح الوحدة الواحدة من ذلك المنتج في الكمية المنتجة الكلية من ذلك المنتج وخلال فترة معينة، فمثلا الخلية ذات التسلسل (32) لهذا العمود تمثل قيمة الربح الكلي للكمية المباعة من المنتج الأول في شهر شباط (V1.2) وهي (250000) ألف دينار.

العمود السادس: (Reduce Cost)

ويُعد هذا العمود من الأعمدة المهمة. إذ يبين انه لا يمكن للتمودج اختيار المتغير (V4.2) وتسلسله (41) (أي اعتباره متغيرا أساسيا) إلا إذا تم زيادة ربحه على الأقل 156.25 دينارا مع العلم إن ربح الوحدة الواحدة من هذا المنتج هو 350 دينار بمعنى آخر انه يمكن زيادة ربح المنتج (V4.2) من 350 دينارا إلى 506.25 دينار من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل وعلى هذا الأساس وضمن هذا المدى (من 350 دينار إلى 506.25 دينار) (وهو الحد الأعلى في تحليل الحساسية لمعامل المنتج (V4.2)) لا يقوم التمودج ببيع أو باختيار المنتج الرابع في شهر شباط (V4.2) في الحل الأمثل وبهذا فإن إنتاج وبيع وحدة واحدة من (V4.2) يؤدي إلى تقليل أو نقصان الربح الكلي (قيمة دالة الهدف) للشركة ما مقداره الأقل 156.25 دينار وهو تفسير ظهور

إشارة سالبة لقيمة الكلفة المحفظة (-156.25) في الخلية تسلسل (41) لهذا العمود كما موضح في جدول رقم (8).

العمود السابع: (Basis Status)

يبين هذا العمود حالة المتغير في جدول الحل الأمثل الأخير إذا كان متغير قرار أساسي أو غير أساسي فالمتغير (P1.1) متغير أساسي أما المتغير (V4.2) فهو متغير غير أساسي.

العمود الثامن: (Allowable Minimum)

وهو عمود الحد الأدنى المسموح به لتحليل حساسية معاملات دالة الهدف للمتغيرات الأساسية وغير الأساسية، إذ يوضح لنا أقل مدى يمكن لمعاملات تلك المتغيرات (أرباح المنتجات) أن تصله من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل للنموذج، فالمتغير (V1.1) هو متغير أساسي ربح الوحدة الواحدة منه 500 ديناراً يصل الحد الأدنى لتحليل حساسية الربح إلى (448) ديناراً من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل ومع ذلك فإن دالة الهدف وأسعار الظل وتقليل التكاليف ستتأثر وتتغير إلا إن تجاوز هذا الحد يحول الحل من أمثل إلى غير أمثل وهذا يستلزم تعديل الحل الحالي بما يؤدي إلى دخول المتغير ذي العائدية أو الربح الأكثر والاستمرار في خطوات الـ (Simplex Method) المعتادة إلى نهايتها حتى الوصول إلى حل أمثل جديد.

العمود التاسع: (Allowable Maximum)

وهو عمود الحد الأعلى المسموح به لتحليل حساسية معاملات دالة الهدف للمتغيرات الأساسية وغير الأساسية إذ يوضح لنا أعلى مدى يمكن لمعاملات تلك المتغيرات (أرباح المنتجات) أن تصله من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل للنموذج، فالحد الأعلى للمتغير غير الأساسي (V4.2) وربح الوحدة الواحدة منه 350 ديناراً يصل الحد الأعلى للربح إلى (506.25) من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل وضمن هذا المدى بين الحد الأدنى والحد الأعلى وهو (506.25, -M) يبقى الحل الحالي حلاً أمثلاً أي يبقى كما هو من دون تغيير إلا إن تجاوز الحد الأعلى يحول الحل من أمثل إلى غير أمثل وهذا يستلزم تعديل الحل الحالي بما يؤدي إلى دخول المتغير ذي العائدية أو الربح الأكثر والاستمرار في خطوات الـ (Simplex Method) المعتادة إلى نهايتها حتى الوصول إلى حل أمثل جديد.

الجدول الرئيس الأول من التقرير المشترك (COMBINED REPORT)

(جدول رقم 8) قيمة دالة الهدف وبيانات ونتائج وتحليلات تخص جميع متغيرات القرار لمصنع السلام)

Combined Report for بحث 1								
	22:35:19		Sunday	March	27	2005		
	Decision Variable	Solution Value	Unit Cost or Profit c(j)	Total Contribution	Reduced Cost	Basis Status	Allowable Min. c(j)	Allowable Max. c(j)
1	P1.1	6,000	0	0	0	basic	-52	112.5
2	P1.2	5,000	0	0	0	basic	-112.5	339.5
3	P1.3	4,600	0	0	0	basic	-339.5	M
4	P2.1	7,000	0	0	0	basic	-20	8.25
5	P2.2	6,200	0	0	0	basic	-8.25	395.75
6	P2.3	4,600	0	0	0	basic	-395.75	M
7	P3.1	5,500	0	0	0	basic	-62.4	89.6
8	P3.2	4,500	0	0	0	basic	-89.6	452
9	P3.3	3,900	0	0	0	basic	-452	M

10	P4.1	0	0	0	-29.0833	at bound	-29.0833	29.0833
11	P4.2	0	0	0	0	basic	-29.0833	154.25
12	P4.3	3,600	0	0	0	basic	-350	M
13	P5.1	8,000	0	0	0	basic	-262.4	89.6
14	P5.2	6,400	0	0	0	basic	-89.6	452
15	P5.3	5,100	0	0	0	basic	-452	M
16	P6.1	6,700	0	0	0	basic	-160.5	M
17	P6.2	5,100	0	0	0	basic	-17.5	160.5
18	P6.3	4,300	0	0	0	basic	-564.5	M
19	P7.1	0	0	0	0	basic	-87.6	87.6
20	P7.2	1,425	0	0	0	basic	-73	9.4286
21	P7.3	4,700	0	0	0	basic	-450	M
22	P8.1	7,500	0	0	0	basic	-350	8.25
23	P8.2	6,000	0	0	0	basic	-8.25	395.75
24	P8.3	4,100	0	0	0	basic	-395.75	M
25	P9.1	6,600	0	0	0	basic	-73	52
26	P9.2	4,900	0	0	0	basic	-52	73
27	P9.3	4,000	0	0	0	basic	-452	M
28	P10.1	2,800	0	0	0	basic	-8.25	20
29	P10.2	5,300	0	0	0	basic	-62.5	339.5
30	P10.3	4,400	0	0	0	basic	-339.5	M
31	V1.1	6,000	500	3,000,000	0	basic	448	M
32	V1.2	5,000	500	2,500,000	0	basic	337.5	M
33	V1.3	4,500	500	2,250,000	0	basic	0	M
34	V2.1	7,000	420	2,940,000	0	basic	400	M
35	V2.2	6,200	420	2,604,000	0	basic	393.75	M
36	V2.3	4,500	420	1,890,000	0	basic	0	M
37	V3.1	5,500	600	3,300,000	0	basic	537.6	M
38	V3.2	4,500	600	2,700,000	0	basic	450	M
39	V3.3	3,800	600	2,280,000	0	basic	0	M
40	V4.1	0	350	0	-154.25	at bound	-M	504.25
41	V4.2	0	350	0	-156.25	at bound	-M	506.25
42	V4.3	3,500	350	1,225,000	0	basic	0	M
43	V5.1	8,000	800	6,400,000	0	basic	537.6	M
44	V5.2	6,400	800	5,120,000	0	basic	450	M
45	V5.3	5,000	800	4,000,000	0	basic	0	M
46	V6.1	6,500	580	3,770,000	0	basic	400	M
47	V6.2	5,300	580	3,074,000	0	basic	562.5	M
48	V6.3	4,200	580	2,436,000	0	basic	0	M
49	V7.1	0	450	0	-87.6	at bound	-M	537.6
50	V7.2	1,425	450	641,250	0	basic	377	459.4286
51	V7.3	4,600	450	2,070,000	0	basic	0	M
52	V8.1	7,500	750	5,625,000	0	basic	400	M
53	V8.2	6,000	750	4,500,000	0	basic	393.75	M
54	V8.3	4,000	750	3,000,000	0	basic	0	M
55	V9.1	6,400	650	4,160,000	0	basic	448	M
56	V9.2	5,100	650	3,315,000	0	basic	450	M
57	V9.3	3,900	650	2,535,000	0	basic	0	M
58	V10.1	2,800	400	1,120,000	0	basic	391.75	420
59	V10.2	5,300	400	2,120,000	0	basic	337.5	M
60	V10.3	4,300	400	1,720,000	0	basic	0	M
61	S1.1	0	-2	0	-112.5	at bound	-110.5	110.5

62	S1.2	0	-2	0	-339.5	at bound	-337.5	337.5
63	S1.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
64	S2.1	0	-2	0	-8.25	at bound	-6.25	6.25
65	S2.2	0	-2	0	-395.75	at bound	-393.75	393.75
66	S2.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
67	S3.1	0	-2	0	-89.6	at bound	-87.6	87.6
68	S3.2	0	-2	0	-452	at bound	-450	450
69	S3.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
70	S4.1	0	-2	0	0	basic	-156.25	27.0833
71	S4.2	0	-2	0	-508.25	at bound	-506.25	506.25
72	S4.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
73	S5.1	0	-2	0	-89.6	at bound	-87.6	87.6
74	S5.2	0	-2	0	-452	at bound	-450	450
75	S5.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
76	S6.1	200	-2	-400	0	basic	-162.5	M
77	S6.2	0	-2	0	-564.5	at bound	-562.5	562.5
78	S6.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
79	S7.1	0	-2	0	-89.6	at bound	-87.6	87.6
80	S7.2	0	-2	0	-452	at bound	-450	450
81	S7.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
82	S8.1	0	-2	0	-8.25	at bound	-6.25	6.25
83	S8.2	0	-2	0	-395.75	at bound	-393.75	393.75
84	S8.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
85	S9.1	200	-2	-400	0	basic	-75	50
86	S9.2	0	-2	0	-452	at bound	-450	450
87	S9.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
88	S10.1	0	-2	0	-64.5	at bound	-62.5	62.5
89	S10.2	0	-2	0	-339.5	at bound	-337.5	337.5
90	S10.3	100	-2	-200	0	basic	-M	M
	Objective Function	(Max.) =	80,292,450					

الجدول الرئيس الثاني والخاص بتفاصيل القيود والمحددات الخاصة بصنع السلام:-

هو الجدول الرئيس الثاني من التقرير المشترك الشامل ويحتوي على بيانات ونتائج وتحليلات تخص قيود نموذج البرمجة الخطية ويتألف من 9 أعمدة وفي يأتي نبذة مختصرة عن محتويات هذه الأعمدة:-

العمود الأول: (Number):- ويوضح تسلسل قيود النموذج الرياضي.

العمود الثاني: (Constraint):- ويحتوي على عناوين قيود النموذج فالخلية الأولى في هذا العمود عنوانها (قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكان A لشهر كانون الثاني).

العمود الثالث: (Left Hand Side):- يبين هذا العمود ما تم استغلاله من الموارد المتاحة للمصنع ولكل قيد من قيود النموذج فالخلية الأولى في هذا العمود هي (191,050) (دقيقة/شهر) تمثل الوقت المستغل فعلا من الوقت المتاح الكلي لمكان (A) في شهر كانون الثاني وهي (192,000) (دقيقة/شهر).

العمود الرابع: (Constraint Direction):- ويشمل على اتجاهات (نوعية) قيود النموذج سواء كانت أكبر أو يساوي ($>=$) أو أصغر أو يساوي ($<=$) أو المساواة (=).

العمود الخامس: (Right Hand Side):- ويشمل على جميع الموارد المتاحة لإنموذج مصنع السلام وتنقسم بدورها إلى موارد مستغلة بالكامل وموارد غير مستغلة بالكامل وتفيد هذه التفرقة عند تعيين الحدود (الحد الأعلى والحد الأدنى لمدى التغيير في كميات الموارد المتاحة) في

تحديد سعر ظل بالنسبة للموارد المتاحة والمستغلة كلياً وتفيد في تحليل الحساسية للطرف الأيمن والتي يمكن لإحدى قيم الطرف الأيمن التحرك بداخلها من دون أن يكون لذلك أثر على الحل الأمثل (أي من دون أن يترتب على ذلك خروج متغير ودخول آخر ليحل محله) فثابت القيد الأول ومقداره 192000 (دقيقة/شهر) وبحكم إشارة هذا القيد أو اتجاهه وهو اصغر أو يساوي ($=$) فإنه لا يمكن للطرف الأيسر للقيد استغلال أكثر من 192000 (دقيقة/شهر) إذ يكون استغلال الطرف الأيسر أقل أو يساوي هذا المقدار.

العمود السادس: (Surplus or Slack): ويشير إلى الموارد غير المستغلة بالكامل والتي الموارد المستغلة بالكامل إذ يشير الجدول إلى مفهومين هما أولاً المهمل (Slack) الذي يرتبط مع قيود من نوع اصغر أو يساوي ($=$) إذ يعرف بأنه القيمة التي وجدت بطرح قيمة الطرف الأيسر من القيود نوعية اصغر أو يساوي ($=$) من قيمة الثابت (الطرف الأيمن) لتلك القيود فإذا كان ثابت الطرف الأيمن يحقق قيود الأصغر أو يساوي ($=$) مع المساواة وهنا إشارة إلى أن هذا المورد هو من الموارد المستغلة بالكامل فإن قيمة المهمل تكون (صفرًا) أما الفائض (Surplus) فهو مرتبط مع قيود نوع أكبر أو يساوي ($>$) والذي يمكن إيجاده بطرح الثابت على الجهة اليمنى من قيمة الجهة اليسرى، أما إذا كان ثابت الطرف الأيمن يحقق قيود الأكبر أو يساوي ($>$) مع المساواة وهنا إشارة إلى أن هذا المورد هو من الموارد المستغلة بالكامل فإن قيمة الفائض تكون (صفرًا) فالخلية الأولى من هذا العمود والمجاورة لقيمة الطرف الأيمن للقيد الأول تشير إلى وجود مهمل من قيمة الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكان (A) لشهر كانون الثاني قيمته 950 (دقيقة/شهر) أما الخلية الثانية من هذا الجدول والمقابلة للقيد الثاني فتشير إلى عدم وجود مهمل أي قيمته صفر وذلك لأن الثابت يحقق قيود المساواة أي تم استغلال جميع المورد المتاح للقيد الثاني.

يعتبر هذا العمود من الأعمدة المهمة لمتخذي القرار في الشركة ليتيح لهم معرفة مقدار المهمل أو الفائض من الموارد المتاحة للمصنع سواء كانت طاقات متاحة أو غيرها من موارد وكيفية توظيف أو استغلال المتبقي منها ليدر بأكبر فائدة للمصنع أو الشركة.

العمود السابع: (Shadow Price)

يعرف سعر ظل مورد معين بأنه مقدار الزيادة أو النقص في قيمة دالة الهدف التي تنشأ نتيجة زيادة أو نقص الكمية المتاحة من المورد المستغل بالكامل بمقدار وحدة واحدة فمثلاً زيادة الكمية المتاحة من المورد المتاح للقيد الثاني والمستغل بالكامل لوحدة واحدة (دقيقة واحدة) سيؤدي إلى زيادة في الأرباح (قيمة دالة الهدف) بمقدار 112.5 دينار (الخلية الثانية لهذا العمود) يطلق على هذه الزيادة في الأرباح الناتجة من إضافة وحدة إضافية مصطلح سعر الظل. أما الخلية الأولى في هذا العمود والمقابلة إلى القيد الأول (قيد الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكان (A) لشهر كانون الثاني لها سعر ظل يبلغ (صفر) ويرجع هذا إلى وجود طاقة عاطلة لم تستغل وتشير قيمة (المهمل Slack) للقيد الأول إلى وجود مهمل مقداره (950 دقيقة/شهر) ولذا فإن إضافة أي دقيقة للمورد المتاح للقيد الأول لن تؤدي إلى زيادة في الأرباح باعتبار إن هذا المورد غير مستغل بالكامل).

العمود الثامن: (Allowable Minimum RHS)

يبين هذا العمود الحد الأدنى والذي يمكن للطرف الأيمن للقيود الوصول إليه من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل سواء كانت الموارد مستغلة بالكامل أو غير مستغلة بالكامل، فالطرف الأيمن للقيد الأول قيد الحد الأعلى للطاقة لمكان مصنع (A) لشهر كانون الثاني وقيمته 192,000 (دقيقة/شهر) يصل الحد الأدنى لتحليل حساسيته إلى 191,050 (دقيقة/شهر) وهو

يمثل ما تم استغلاله فعلا من الطاقة المتاحة لمكانن مصنع (A) الداخلية في الشهر الواحد وتجاوز هذا الحد يحول الحل من حل أمثل إلى حل غير أمثل.

العمود التاسع (Allowable Maximum RHS)

يبين هذا العمود الحد الأعلى والذي يمكن للطرف الأيمن للقيود الوصول إليه من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل سواء كانت الموارد مستغلة بالكامل أو غير مستغلة بالكامل فالطرف الأيمن للقيود الأول (قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن (A) لشهر كانون الثاني وقيمتها 192,000 (دقيقة/شهر) ليس له حد أعلى لتحليل الحساسية (أي يصل إلى (M)) أي يصل إلى ما لانهاية من دون أن يؤثر ذلك على الحل الأمثل ، وهنا إشارة إلى أن هذا المورد هو من الموارد غير المستغلة بالكامل لوجود مهمل مقداره 950 (دقيقة/ شهر).

الجدول الرئيس الثاني من التقرير المشترك (COMBINED REPORT)

(جدول (9) بيانات ونتائج وتحليلات تخص قيود نموذج مصنع السلام)

	Constraint	Left Hand Side	Direction	Right Hand	Slack	Shadow	Allowable	Allowable
				Side	Or Surplus	Price	Min. RHS	Max. RHS
1	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن A لشهر كانون الثاني	191,050	<=	192,000	950	0	191,050	M
2	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن A لشهر شباط	168,000	<=	168,000	0	112.5	162,300	186,300
3	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن A لشهر آذار	165,950	<=	192,000	26,050	0	165,950	M
4	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن B لشهر كانون الثاني	72,000	<=	72,000	0	179.2	71,500	72,000
5	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن B لشهر شباط	61,725	<=	96,000	34,275	0	61,725	M
6	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن B لشهر آذار	62,600	<=	96,000	33,400	0	62,600	M
7	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن C لشهر كانون الثاني	72,000	<=	72,000	0	133.333	63,600	72,950
8	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن C لشهر شباط	67,800	<=	96,000	28,200	0	67,800	M
9	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن C لشهر آذار	66,600	<=	72,000	5,400	0	66,600	M
10	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن D لشهر كانون الثاني	124,550	<=	144,000	19,450	0	124,550	M
11	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن D لشهر شباط	108,800	<=	144,000	35,200	0	108,800	M
12	قيود الحد الأعلى للطاقة المتاحة لمكانن D لشهر آذار	104,350	<=	120,000	15,650	0	104,350	M
13	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 1 في شهر كانون	6,000	<=	6,000	0	52	6,000	6,200
14	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 1 في شهر شباط	5,000	<=	5,000	0	162.5	0	6,900
15	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 1 في شهر آذار	4,500	<=	4,500	0	500	0	12,325
16	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 2 في شهر كانون	7,000	<=	7,000	0	20	3,550	8,900
17	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 2 في شهر شباط	6,200	<=	6,200	0	26.25	971.4287	7,828.57
18	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 2 في شهر آذار	4,500	<=	4,500	0	420	0	6,300
19	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 3 في شهر كانون	5,500	<=	5,500	0	62.4	5,500	5,666
20	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 3 في شهر شباط	4,500	<=	4,500	0	150	0	5,925
21	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 3 في شهر آذار	3,800	<=	3,800	0	600	0	10,060
22	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 4 في شهر كانون	0	<=	6,500	6,500	0	0	M
23	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 4 في شهر شباط	0	<=	4,000	4,000	0	0	M
24	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 4 في شهر آذار	3,500	<=	3,500	0	350	0	4,850
25	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 5 في شهر كانون	8,000	<=	8,000	0	262.4	8,000	8,166.67
26	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 5 في شهر شباط	6,400	<=	6,400	0	350	1,825	7,825
27	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 5 في شهر آذار	5,000	<=	5,000	0	800	0	11,512.5
28	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 6 في شهر كانون	6,500	<=	6,500	0	180	3,050	6,975
29	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 6 في شهر شباط	5,300	<=	5,300	0	17.5	1,640	6,440
30	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 6 في شهر آذار	4,200	<=	4,200	0	580	0	6,000
31	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 7 في شهر كانون	0	<=	7,000	7,000	0	0	M
32	قيود الحد الأعلى من مبيعات المنتج 7 في شهر شباط	1,425	<=	6,000	4,575	0	1,425	M

33	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 7 في شهر آذار	4,600	<=	4,600	0	450	0	11,112.5
34	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 8 في شهر كانون	7,500	<=	7,500	0	350	4,050	9,400
35	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 8 في شهر شباط	6,000	<=	6,000	0	356.25	771.4287	7,628.57
36	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 8 في شهر آذار	4,000	<=	4,000	0	750	0	5,800
37	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 9 في شهر كانون	6,400	<=	6,400	0	202	6,400	6,600
38	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 9 في شهر شباط	5,100	<=	5,100	0	200	525	6,525
39	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 9 في شهر آذار	3,900	<=	3,900	0	650	0	9,116.67
40	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 10 في شهر كانون	2,800	<=	6,250	3,450	0	2,800	M
41	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 10 في شهر شباط	5,300	<=	5,300	0	62.5	0	7,200
42	قيّد الحد الأعلى من مبيعات المنتج 10 في شهر آذار	4,300	<=	4,300	0	400	0	6,100
43	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 1 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
44	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 1 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
45	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 1 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	7,925
46	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 2 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
47	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 2 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
48	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 2 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	1,900
49	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 3 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
50	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 3 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
51	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 3 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	6,360
52	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 4 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
53	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 4 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
54	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 4 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	1,450
55	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 5 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
56	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 5 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
57	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 5 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	6,612.5
58	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 6 في شهر كانون	200	<=	200	0	160.5	0	675
59	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 6 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
60	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 6 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	1,900
61	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 7 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
62	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 7 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
63	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 7 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	6,612.5
64	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 8 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
65	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 8 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
66	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 8 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	1,900
67	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 9 في شهر كانون	200	<=	200	0	0	200	M
68	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 9 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
69	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 9 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	5,316.67
70	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 10 في شهر كانون	0	<=	200	200	0	0	M
71	قيّد الحد الأعلى من خزين المنتج 10 في شهر شباط	0	<=	200	200	0	0	M
72	قيّد الكمية المخزونة من المنتج 10 في شهر آذار	100	=	100	0	-2	0	1,900
73	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 1 لشهر كانون	0	=	0	0	-448	0	200
74	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 1 لشهر شباط	0	=	0	0	-337.5	-5,000	1,900
75	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 1 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,600	7,825
76	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 2 لشهر كانون	0	=	0	0	-400	-3,450	1,900
77	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 2 لشهر شباط	0	=	0	0	-393.75	-5,228.57	1,628.57
78	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 2 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,600	1,800
79	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 3 لشهر كانون	0	=	0	0	-537.6	0	166.6667
80	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 3 لشهر شباط	0	=	0	0	-450	-4,500	1,425
81	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 3 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-3,900	6,260
82	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 4 لشهر كانون	0	=	0	0	-504.25	0	0
83	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة	0	=	0	0	-506.25	0	1,266.67

	المنتج 4 لشهر شباط								
84	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 4 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-3,600	1,350	
85	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 5 لشهر كانون	0	=	0	0	-537.6	0	166.6667	
86	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 5 لشهر شباط	0	=	0	0	-450	-4,575	1,425	
87	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 5 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-5,100	6,512.5	
88	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 6 لشهر كانون	0	=	0	0	-400	-3,450	475	
89	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 6 لشهر شباط	0	=	0	0	-562.5	-3,660	1,140	
90	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 6 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,300	1,800	
91	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 7 لشهر كانون	0	=	0	0	-537.6	0	166.6667	
92	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 7 لشهر شباط	0	=	0	0	-450	-4,575	1,425	
93	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 7 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,700	6,512.50	
94	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 8 لشهر كانون	0	=	0	0	-400	-3,450	1,900	
95	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 8 لشهر شباط	0	=	0	0	-393.75	-5,228.57	1,628.57	
96	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 8 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,100	1,800	
97	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 9 لشهر كانون	0	=	0	0	-448	0	200	
98	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 9 لشهر شباط	0	=	0	0	-450	-4,575	1,425	
99	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 9 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,000	5,216.67	
100	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 10 لشهر كانون	0	=	0	0	-400	-3,450	2,800	
101	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 10 لشهر شباط	0	=	0	0	-337.5	-5,300	1,900	
102	قيود الموازنة للكمية المنتجة والمباعة والمخزونة للمنتج 10 لشهر آذار	0	=	0	0	0	-4,400	1,800	

الاستنتاجات

1. إن البرنامج الجاهز Q.S.B ومن خلال نموذج البرمجة الخطية لمصنع السلام له القابلية على استيعاب وتلبية التغييرات المفاجئة الآتية والمستقبلية والتفاعل معها في أي وقت من الأوقات وبسرعة كبيرة والتي قد تترك العمل اليدوي وتحتاج الى وقت وجهد كبير لإعادة وترتيب الخطة بعد كل تغير غير متوقع حيث يستطيع إجراء عدد كبير من التغييرات بكفاءة وقدرة وسرعة عالية.
2. عدم الاهتمام بالأساليب العلمية والرياضية وضعف الخبرة في استخدام البرمجيات الجاهزة الحديثة التي تهتم بمعالجة المشاكل الإدارية بطرق علمية ورياضية حديثة واعتماد العمل اليدوي الذي تقوم به الشركة وخاصة في مديرية التخطيط والمتابعة ولا يغيب عنا ما تخلفه هذه العملية من هدر كبير للجهود والطاقات ومضيعة كبيرة للوقت بالإضافة إلى كون العمل اليدوي متعب وصعب ولا يخلو من الأخطاء الصغيرة والكبيرة والتي قد توقع الشركة بمطبات لا تحمد عقباها.

3. اعتماد الشركة الأسلوب القديم في تخطيط الإنتاج الذي يعتمد على الخبرة الشخصية للمسؤولين والبيانات التاريخية (اعتماد الخطة الإنتاجية لسنوات سابقة) لعملية التخطيط في الشركة وإهمال العمل المبرمج المستند على أسس ونماذج كمية المعتمدة بالدرجة الأساس على الأساليب الرياضية المتقدمة في وضع قيود وأهداف التخطيط المرحلي للإنتاج واتخاذ القرارات على هذا الأساس.

النوصيات

1. إنهاء العمل بالأسلوب القديم في تخطيط الإنتاج واعتماد الأساليب العلمية والاستفادة من التقنيات الحديثة للبرامج الجاهزة المتخصصة والمتوفرة مثل:
(LINDO, LINGO, MATLAB, EXCEL, QSB under Window) عند حل النماذج الرياضية المستخدمة معالجة المشاكل الإدارية بطرق علمية ورياضية إذ تحقق تلك البرامج إمكانيات واسعة عند حل وعرض نتائج النماذج الرياضية ومن ثم فإن ذلك سوف يوفر كثيراً من الجهد والوقت وسيتيح فرصة أكبر للالتفاف إلى المراحل المهمة الأخرى.
2. فتح ندوات ودورات تعقد من قبل كادر متخصص في بحوث العمليات لزيادة الفهم والإدراك لهذا العلم الذي يجب أن يطبق لغرض الارتقاء بمستوى أعلى لشركاتنا ولمنافسة الشركات العالمية على جميع الأصعدة من أجل النهوض بعراق أفضل.

المصادر

1. لائحة المساعدة (Help Menu) من البرنامج الجاهز (Win Q.S.B).
2. Lawrence, John A. & Pasternack, B. Alan (1998) "Applied Management Science-Computer Integrated Approach For Decision Making" John, Wiley & Sons, Inc., New York.
3. Optimization Technology Center (2001) "Linear Programming Frequently Asked Questions" Northwestern University and Argonne National Laboratory.
4. Williams, H. P.(1978) "Model Building in Mathematical Programming" John, Wiley & Sons, Inc. Great Britain by Pitman Press Ltd., Bath.